

All-U-Need
Instrucciones de manejo
(Por favor lea y siga las instrucciones cuidadosamente)
Para uso profesional solamente

Este producto esta elaborado para que en un solo paso usted pueda tener una superficie lista para pintar, este producto trabaja en materiales como metal, Madera, masilla, aluminio, fibra de vidrio entre otros, ademas que no tiene que preocuparse por la penetracion de solvents o humedad.

Por mas de 20 anos en el desarrollo y la prueba por **THE CLAUSEN COMPANY**, este producto es, por diseno, un producto diferente a los que actualmente se encuentran en el mercado. Las funciones principales de este producto son:

- 1) 86% Solidos
- 2) No encogible
- 3) Facil lijamiento
- 4) Excelente retenedor
- 5) Impermeable y lijado humedo
- 6) 2.01 V.O.C.
- 7) Auto-adhiere
- 8) Libre de Isocyanate

Sin ser semejante a la laca, diferentes tipos de primers o sellantes, este producto curado tiene Resistencia muy Buena al calor, al ataque solvente, al agua y a la sal. Tiene mayor adherencia y mejor fuerza debido a las caracterisitcas del auto-adhiere. El Fostato de zinc anadido y los solvents en este producto, reaccionan durante el curado y se convierten en parte del total solido. Esto substituye “el sistema de proteccion de corrosion” y mejora características de fuerza y sellado. Este producto proporciona una barrera excelente entre la masilla y la capa final. Los colores claros de pintura se protegen de la masilla cuando se usa este producto. Este producto esta **garantizado** para prevenir este problema cuando esta aplicado correctamente.

PREPARACION ANTES DE ROCIAR

La superficie debe de estar limpia y seca. Limpie la superficie con detergente y agua limpia. Limpie la superficie con un trapo sin pelusas y sople con un compresor de aire. Cuando realice cualquier tipo de aplicacion o reparacion, lije con un papel de lija # 80-100, despues lije de 2- 4 pulgadas el area de la mezcla con un papel de lija #240-320. Este producto no requiere productos pre-preparados tales como limpiador o acondicionador de metales. **No lo utilice.** Si usted utiliza productos para la preparacion del metal, lo mejor seria que remueva estos productos antes de usar este producto. La presencia de cualquier producto que utilice para la preparacion del metal en cualquier nivel podria inhibir este producto que enlaza a la superficie. Aplique el producto cuando la superficie este limpia y seca se puede aplicar en metal, masilla, plastico, Madera, aluminio o fibra de vidrio. **No limpie el metal o la superfice con solvents.**

PREPARACION DE ESTE PRODUCTO PARA ROCIAR

Mezcle o sacuda el contenido de la lata por un momento antes de usarse (algunas veces como es natural los materiales se asientan por lo que se recomienda usar un batidor de pintura de 2-5 minutos por cuarto de galon y de 5-10 minutos por galon, para que el spray se disperse correctamente.) Vierta la cantidad deseada de caulquiera de estos productos en la taza de la pistola de rociar. La mejor aplicacion es con HVLP 1.7 o 2.0 con la pistola de spray de 3/8 de los acopladores y mangueras. La pistola debe entregar una capa mojada llena, usando 35-40 PSI de aire, a 6-8 pulgadas de la superficie de trabajo. Durante los meses calientes de verano, cuando la temperatura excede los 80 grados una base reductora de polyester se bebe aplicar a este producto, reduccion de hasta el 5% para retardar el proceso de secado.

MEZCLA DEL ENDURECEDOR

Solamente la base dura de **CLAUSEN'S** se debe usar con este producto. Mezcle este producto en una taza con la cantidad proporcionada de la base endurecedora. No mezcle mas de lo que usted vaya a rociar. Revuelva hasta que este mezclado totalmente. Es importante utilizar la cantidad apropiada del endurecedor. No procure sobre-catalizar o debajo-catalizar para compensar variaciones de la temperatura. El endurecedor liquido Isosyanate-libre provisto con este producto es una formulacion especial diferente de otros endurecedores liquidos.

TEMPERATURA DE APLICACION

Para compensar temperaturas menores a 70 grados, se recomienda las lamparas de calor o las cabinas de calor. **NO CUEZA AL HORNO EN TEMPERATURAS MAYORES A 90 GRADOS**, lo que puede causar que el producto quemé la piel. Si la temperatura excede los 90 grados un retardador del acetate butilico del 3% o de un reductor del urethane de polyester de 105 grados puede ser agregado. Todos los componentes, aire, base, y superficies de escurecimiento deben estar sobre 70 grados. **All-U-Need** no trabajara en las temperaturas menos de 70 grados

USO CUANDO USTED RO CIA

Primero con el spray pase una capa media humeda y espere hasta que al tocar este totalmente seca. Entonces puede pasar capas adicionales segun lo necesitado, permitiendo que cada flash-apagado de la capa por 2-3 minutos entre las capas prevenga funcionamientos y ganchos. Sacuda la taza de la pistola antes de cada aplicacion. Evite en rociar cantidades excesivas. **All-u-Need** puede ser construido efectivamente a un grosor de 8 milipulgadas. Aplicado lo mas mejor possible con una pistola AccuSpray 10G con un inyector liquido de 2.0. Una capa mojada media produce 5 mils de la estructura. Una capa mojada media es igual a 3 pases lentos de la pistola. **CAPA MOJADA**. Los 5 mil de estructura cubre las marcas de lpapel de lija 36 en metal, aluminio, fibra de vidrio, madera. Cuando usa el rociador si el color es naranja o esta seco la pistola no esta atomizada para el material de **All-U-Need** que es el 86% solido. La reduccion de este producto con la acetone o un redactor de polyester ayudara al flujo de material. Si las reducciones son necesarias, el 5% es maximo. Para temperaturas de 70 a 80 grados use acetone, para 80 a 100 grados utilice un reductor de polyester o el de urethane. El tiempo de espera para la siguiente mano es ilimitado.

No sobre use. Recuerde 5 mils es una capa mojada media, 5 a 8 mils es una estructura recomendada para una superficie pintable.

Cualquiera de los 5 colores de **All-U-Need** se pueden combinar para crear colores unicos.

ANTES DE LIJAR

El tiempo de curado(la superficie, el material y la temperature del aire) es entre 30 a 60 minutos en 70 grados (21 C) y menos de 20 minutos en 90 grados (32 C). Estos productos se pueden lijar tanto en seco como en mojado. El total del grosor puede ser de 10 a 12 mils si se necesita. El grosor usual por lo general es de 5 mils. El lijado es no requerido para la siguiente mano del producto.

CUANDO USTED LIJA

Use al final papel de lija #400 a 600 para obtener la suavidad deseada para la adherencia apropiada de la pintura.

DESPUES DE LIJAR

Despues de haber preparado la superficie con papel de lija 400 a 600, cualquier tipo de pintura para automotor o tipo marino se puede aplicar. No se requiere en el futuro el uso de base o sellantes.

Como en la mayoria de los usos, se recomienda que la pintura final sea aplicada lo mas pronto posible despues del lijado final. La contaminacion en forma de polvo, de grasa o de materiales extranjeros, puede tener la oportunidad de hacer contacto con la superficie preparada, si no se aplica la pintura final en un tiempo razonable. Cuando selecciona **All-U-Need** reduce el costo de materiales y labor, lo que hace que se convierta en un negocio de calidad.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Lave la pistola de rociar y la taza inmediatamente despues de cada uso con acetone o disolvente. Si algunas pistolas se bloquean por causa del material gelatinoso, sumerga la pistola en acetone o disolvente, dejele que se moje completamente y limpiela con un cepillo.

Para cualquier informacion adicional de los productos **THE CLAUSEN COMPANY'S** lo puede obtener llamndoa la linea caliente 800-223-0893. Todas las llamadas se contestaran al sigueinte dia laboral.

THE CLAUSEN COMPANY'S valora la opinion de los usuarios de nuestros productos. Cualquier comentario o sugerencias a cerca de nuestros productos por favor mandar a:

THE CLAUSEN COMPANY Post Office Drawer 140 Fords,New Jersey 08863 USA